



## **REVOLUTIONÄRE ENTWICKLUNG AUF DEM GEBIET DER WALZENBESCHICHTUNG**

In Zusammenarbeit mit Apex als neuem Partner  
hat Vits die Qualität der Chromoxidschicht  
der Walzen entscheidend verbessert.

Es ist gelungen, eine optimale Kombination aller Beschichtungsparameter, insbesondere der Spritztemperatur mit einem speziell dafür entwickelten Chromoxidpulver, zu finden.

Durch das speziell entwickelte Plasmaspritzverfahren werden hochschmelzende Materialien, wie z. B. Chromoxid oder Aluminiumoxid-Keramik optimal verarbeitet. Die Plasmaflamme ist deutlich heißer als bei herkömmlichen Verfahren und die Verweilzeit der Spritzpartikel in der Flamme ist länger. Das bedeutet, dass mehr Zeit zum gründlichen Aufschmelzen der Spritzpartikel verbleibt.

**Das Ergebnis ist eindeutig:**

- kompaktere Chromoxidschicht mit einer Härte von Hv 1500 - 1550
- glattere Walzenoberfläche  
Oberflächenrauheit von Ra 0,5 µm auf Ra 0,2 µm reduziert

**GRÖßERE HÄRTE  
+ GERINGERE OBERFLÄCHENRAUHEIT  
= HÖHERE STANDZEIT DER WALZE**

Das Konzept der Zusammenarbeit zwischen Vits und Apex auf dem Gebiet der Raster- und Dosierwalzen ermöglicht es, diese Technologie zu äußerst attraktiven Preisen anzubieten. Selbst die Entscheidung zur Umrüstung von Chromwalzen ist nicht länger eine kaufmännische Frage, sondern viel mehr eine Frage des Qualitätsanspruchs.

Ab sofort wird diese neue Technologie für alle Dosier- und Rasterwalzen angeboten. Für weitere Informationen oder für die Erstellung eines unverbindlichen Angebots sprechen Sie uns an.

Die Mitarbeiter des After Sales Service stehen zur Ihrer Verfügung.

**Ihre Ansprechpartner:**

Otto Radach      02173 798-178  
Heinrich Bless    02173 798-167  
Joachim Lisowski 02173 798-365



Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> – Porosität 5,9 %  
Härte 1100 - 1200 Hv



Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> – Porosität < 1 %  
Härte 1500 - 1550 Hv



Stahl oder Kupfer verchromt:  
Streifenbildung



Stahl mit keramischer Beschichtung  
(Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>): keine Streifenbildung

Vits Systems GmbH  
After Sales Service  
Winkelsweg 172, D-40764 Langenfeld

Tel. 02173 798-0  
Fax 02173 798-295

spares@vits.de  
www.vits.de